



## Comitato di Quartiere Nuova Florida

Associazione Culturale per la Difesa del Diritto dei Cittadini (ONLUS)

Via Potenza, 13 - 00040 Ardea - Nuova Florida - (Roma)

Tel. 349/6724504 – 335/6656173

[www.cdqnuovaflorida.org](http://www.cdqnuovaflorida.org) - e-mail: [comitato@cdqnuovaflorida.org](mailto:comitato@cdqnuovaflorida.org)

## DAL SITO UFFICIALE DEL COMUNE:

**Mercoledì, 11.06.2008**

**FARMACIE, EUFEMI:**

**A LUGLIO APRIRA' NUOVA SEDE**

"A **luglio** aprirà la farmacia comunale di Nuova Florida, come già avevo detto in consiglio comunale. Stiamo rispettando i tempi e gli impegni presi con i cittadini.

**OGGI ad Ardea è il 18 agosto 2008!**



Luigi Ontani

Comitato di Quartiere Nuova Florida  
Il Direttivo