



Comitato di Quartiere Nuova Florida

Associazione Culturale per la Difesa del Diritto dei Cittadini (ONLUS)

Via Potenza, 13 - 00040 Ardea - Nuova Florida - (Roma)

Tel. 349/6724504 – 335/6656173

www.cdqnuovaflorida.org - e-mail:comitato@cdqnuovaflorida.org

Al Sindaco di Ardea Carlo Eufemi
Ai Signori Consiglieri Comunali
Al Prefetto di Roma

Oggetto: **SOCIETA DI GESTIONE FARMACIE COMUNALI .**

Ci riferiamo all'O.d.g. del Consiglio Comunale del prossimo 18 febbraio, dal quale si evince che codesta Amministrazione – **anziché impiegare le già scarse risorse disponibili per fornire il territorio di servizi – SFACCIATAMENTE INSISTE nel voler approntare altri posti al banchetto della politica.**

Per la **terza volta** in meno di un anno (vedi nostre lettere del 29 febbraio e 10 dicembre 2008) questo Comitato si vede costretto a richiamare l'attenzione dei Vostri elettori sugli appetiti insorti su dei ricavi **ben meglio utilizzabili per la collettività!**

Ribadiamo, quindi, ancora con forza la nostra contrarietà al deprecabile progetto, invitando codesta Amministrazione a dedicare energie e risorse per RISOLVERE GLI ANNOSI PROBLEMI DI ARDEA (anziché solamente i propri)!!

Comitato di Quartiere Nuova Florida
Il Direttivo

Ardea, 12 febbraio 2009